**很多客户不知道热镀锌和冷镀锌有什么却别，下面我和大家说一下。**

**热镀锌钢格板是先将钢格板进行酸洗，为了去除钢格板表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入将锌锭溶化后的热浸镀槽中。热镀锌锌层一般在80μm，具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点，使用寿命长达40年。
冷镀锌钢格板同样是先将钢格板进行酸洗，去除钢格板表面的氧化铁，但是是采用电解上锌，锌层厚度为10-15μm。冷镀锌钢格板有一个缺点，在电解镀锌的时候钢格板采用挂镀，等整片钢格板镀好后，钢格板最下面的封边会因为电流过多被烧成黑色，还需要最后喷银粉漆。**

**我们一般建议客户采用热镀锌钢格板，这种防腐效果好；冷镀锌一般用于工艺品、工具、螺栓的镀锌，冷镀锌钢格板放在室外潮湿的环境下，一个月左右就生锈了。**